

typ-pevnosť / type-tensil streight (N/mm)	dovolené namáhanie v ťahu / permissible tensile stress	počet vložiek / number of plies	krycie vrstvy / rubber covers (mm)		informatívna hrúbka pásu / information thickness of belt (mm)		informatívna hmotnosť / information weight (kg/m ²)		šírka pásu / belt width (mm)													
			vrchná / top	spodná / bottom					400	500	650	800	1 000	1 200	1 400	1 600	1 800	2 000	2 200	2 400	2 550	
			E	P	E	P																
200	20	2	2	2	5,8		6,6		E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-
			3	2	6,8		7,7		E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-
250	25	2	3	2	7,0		7,8		E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-
			4	2	8,0		8,9		E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-
315	31,5	2	3	2	7,5		8,1		E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-
			3	3	7,7		8,1		E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-
			4	2	8,7		9,2		E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	-
400	40	3	3	2	8,0		8,9		E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
			4	2	9,0		10,0		E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
			5	2	10,0		11,1		E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
500	50	3	4	2	9,6		10,5		E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
			5	2	10,6		11,6		E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
630	63	3	3	2	8,9	9,8	10,0	10,3	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
			4	2	9,9	10,8	11,1	11,4	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
			5	2	10,9	11,8	12,2	12,5	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
		4	4	2	10,7		11,9		-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
			5	2	11,7		13,0		-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
800	80	3	3	2	9,8	10,1	11,0	10,6	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
			4	2	10,8	11,1	12,1	10,6	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
			5	2	11,8	12,1	13,2	12,8	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
		4	4	2	11,3	12,4	12,6	13,1	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
			5	2	12,3	13,4	13,7	14,2	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
1 000	100	4	4	2	12,4	12,8	13,8	13,4	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
			5	2	13,4	13,8	14,9	15,5	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	-
1 250	125	3	6	2	14,5	14,2	16,0	15,4	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
			6	3	15,5	15,2	17,1	16,5	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
		4	6	2	15,4	14,8	17,3	16,8	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
			6	3	16,4	15,8	18,4	17,9	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
			6	2	16,0	16,5	17,9	17,3	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
		5	6	3	17,0	17,5	19,0	18,4	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
1 600	160	3	6	3	16,9	15,8	18,9	17,0	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
			7	4	18,9	17,8	21,1	19,2	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
		4	6	3	17,7	17,3	19,7	18,7	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
			6	3	19,7	19,3	21,9	20,9	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
			5	6	2	18,2	18,0	20,6	20,0	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
			6	3	20,2	20,2	22,8	22,2	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
2 000	200	4	8	4	18,6	21,2	25,2	22,7	-	-	-	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
			5	8	4	22,9	22,4	25,4	24,2	-	-	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
2 500	250	5	8	4	25,3	23,4	28,2	25,1	-	-	-	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
3 150	315	5	8	4	16,7	16,2	29,8	26,7	-	-	-	-	-	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P	E/P
3 500	350	5	8	4		16,2		28,2	-	-	-	-	-	P	P	P	P	P	P	P	P	-

E - Polyester

Šírky dopravných pásov a hrúbky krycích vrstiev je možné dodať aj v inom prevedení ako je uvedené.

P - Polyamid

For other conveyor belt widths and thickness of covers contact us.

Kategórie krycích vrstiev/Cover grades:

X - preprava brúsivého a ostrohranného materiálu s veľkou kusovitost'ou/conveying of abrasive, angular and great lump-sized materials

W - preprava veľmi brúsivého, zrnitého a sypkého materiálu/conveying of very abrasive, granular and loose materials

Y - preprava mierne brúsivého a ostrohranného materiálu menšej kusovitosti/conveying of slightly abrasive, angular and small lump-sized materials

R - preprava sypkých a kusovitých materiálov pri nízkych teplotách/transport of bulk and lump materials at very low operating temperatures

V - preprava horľavých a výbušných materiálov, spĺňajú požiaro-technické vlastnosti podľa DIN 22 109-2, DIN 22 129 (OKDP)/conveying of combustible and explosive materials, conforming to requirements of DIN 22 109-2, DIN 22 129 (OKDP)

K - preprava horľavých a výbušných materiálov, spĺňajú požiaro-technické vlastnosti podľa DIN 22 103, DIN 22 104/conveying of combustible and explosive materials, conforming to requirements of DIN 22 103, DIN 22 104

D - preprava materiálov v podmienkach, kde teplota na povrchu pásu nepresiahne 125°C/conveying of materials with max. temperature till 125°C

H - preprava materiálov v podmienkach, kde teplota na povrchu pásu nepresiahne 150°C/conveying of materials with max. temperature till 150°C

T3 - preprava materiálov v podmienkach, kde teplota na povrchu pásu nepresiahne 175°C/conveying of materials with max. temperature till 175°C

T+ - preprava materiálov v podmienkach, kde teplota na povrchu pásu nepresiahne 200°C/conveying of materials with max. temperature till 200°C

G - preprava olejových a masných materiálov/conveying of oily and greasy materials containing non-polar solvents and fuel

C - do prostredí s pôsobením chem. činidiel a preprava materiálov obsahujúcich anorg. kyseliny a zásady/conveying of materials containing inorganic acids and bases in the working environment with the action of chemical agents